



Unsere Laborabzüge

CARLO ERBA Reagents



INHALT

CARLO ERBA Reagents	3
DASIT Group	4
FASTER S.r.l.	5
Laborabzüge	6
Filtertypen – Sie haben die Wahl	8
Innovation im Detail	9
Aus Forschung wird Praxis – Komfort - Technik - Sicherheit	10
Ausstattungsvarianten & Zubehör	12
ChemFAST Elite – Mobiler Umluftabzug	14
ChemFAST Premium – Laborabzug mit Hybridtechnologie	16
ChemFAST Sharp – Laborabzug mit variabler Abluft	18
ChemFAST Classic – Laborabzug mit konstanter Abluft	20
Labormöbel – Modular, sicher und ergonomisch	22
Chemikalien – Ihr Spezialist seit über 160 Jahren	23
Tailor Made Service	24
Must-haves for your lab	25
Verbrauchsmaterialien & Laborgeräte	26
Service – Immer auf der sicheren Seite	27

1853

Dr. Carlo Erba gründet das erste Produktionslabor und setzt somit einen Meilenstein in der italienischen industriellen Pharmageschichte.

1897

Mit dem Erscheinen des ersten Katalogs, bestehend aus einem umfassenden Angebot an Chemikalien und Reagenzien für das analytische Labor, wird CARLO ERBA Marktführer in Italien.

1992

Bau der ersten Produktionsstätte in Val de Reuil, Frankreich. An diesem Standort werden zunächst hauptsächlich Lösungsmittel für den französischen Markt produziert.

CARLO ERBA Reagents

Rückblickend auf eine über 160-jährige Erfolgsgeschichte, ist CARLO ERBA Reagents, mit den Standorten in Italien, Frankreich, Deutschland und Spanien, Ihr Spezialist und Partner für Labor- und Pharmatechnik, Chemikalien, Verbrauchsmaterialien und Laborgeräte sowie Servicedienstleistungen. Als Teil der italienischen Holdinggesellschaft der DASIT Group ist die CARLO ERBA Reagents GmbH Mitglied einer starken Gruppe. Als zuverlässiger Partner für Komplettlösungen rund um das Labor, verfügt die CARLO ERBA Reagents GmbH nicht nur über langjährige Erfahrung, sondern auch über ein riesiges Produktsortiment, das in den eigenen Produktionsstätten in Italien und Frankreich hergestellt wird.



1853 von Dr. Carlo Erba als erstes italienisches Pharmaunternehmen gegründet, hat CARLO ERBA Reagents eine lange Tradition und Erfahrung im Forschungs- und Industrielabor. In den eigenen französischen Produktionsstätten in Val de Reuil nahe Rouen und in Peypin nahe Marseille wird eine Vielzahl von chemischen Reagenzien hergestellt.



2005

Die Firma SdS in Peypin, Frankreich wird aufgekauft. Die neue französische Gesellschaft Carlo Erba Réactifs-SdS mit den zwei Produktionsstätten in Val de Reuil und Peypin entsteht.

2011

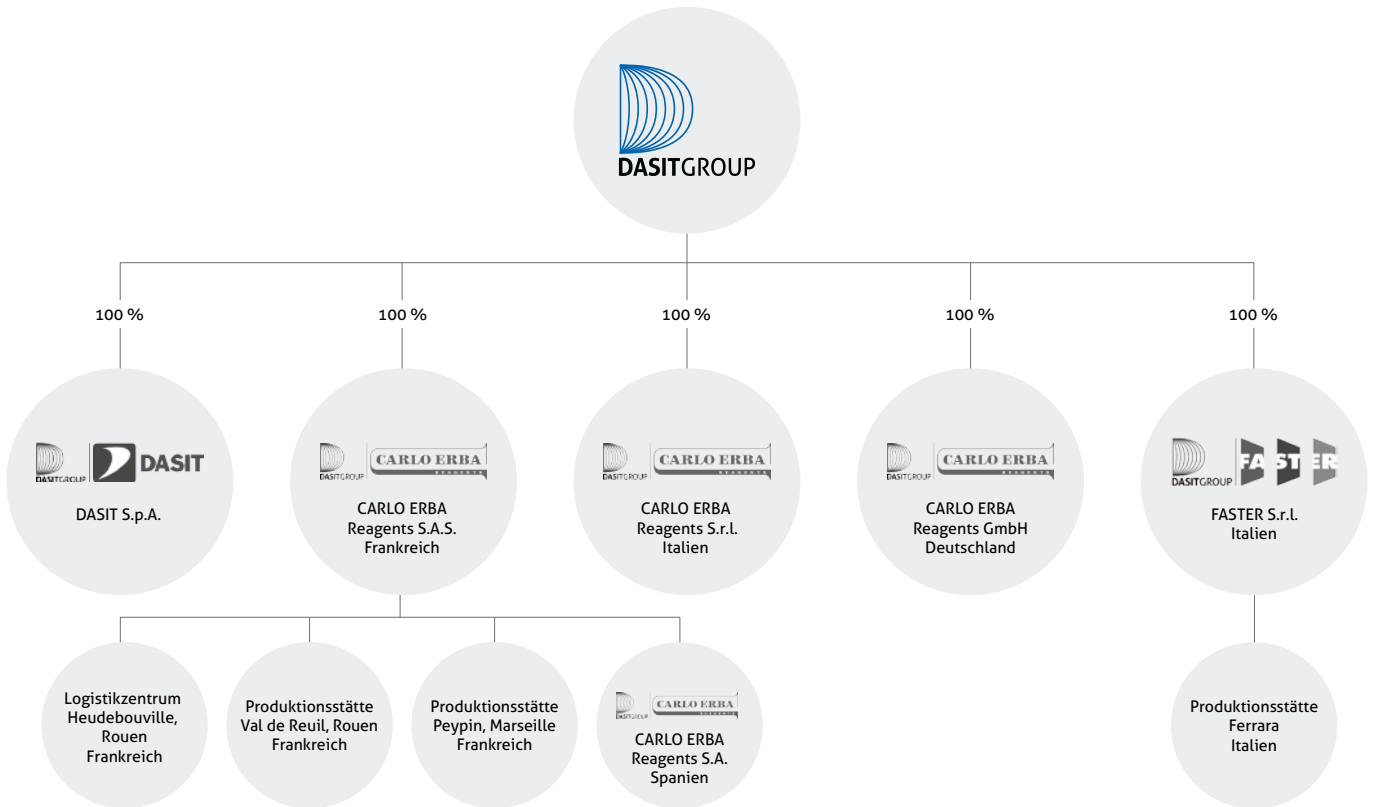
CARLO ERBA Reagents wird gegründet. Die Produktion in Italien wird nach Frankreich verlegt; die Produktion und Lagerhalle in Val de Reuil wird vergrößert.

2013

CARLO ERBA Reagents wird in die DASIT Group integriert. Die DASIT Group wurde 1994 gegründet und besteht aus mehreren namhaften Unternehmen u.a. dem Laborgerätehersteller FASTER S.r.l.

2020

ENVAIR Deutschland GmbH wird aufgekauft – die neue deutsche Gesellschaft CARLO ERBA Reagents GmbH entsteht. Das bestehende Produktportfolio aus Laborausstattung bleibt bestehen und wird um Chemikalien erweitert. Ein neues Logistikzentrum in Heudebouville, Frankreich wird eröffnet.



DASIT Group

Unter dem Dach der DASIT Group, ansässig in Cornaredo (Mailand), sind zahlreiche Unternehmen vereint. Mit eigenen Produktions- und Vertriebsstätten, sowie weltweiten Partnern, ist die DASIT Group global vertreten. Die Produktpalette reicht von der In-Vitro-Diagnostik, über Chemikalien, bis hin zu Laborgeräten.



Schutz, Sicherheit, Zuverlässigkeit.
Und mehr.

FASTER S.r.l.

Seit 1984 ist FASTER S.r.l. ein einzigartiger und zuverlässiger Hersteller eines breiten Sortiments von Labor- und Industriegäten, mit Sitz in Italien. Durch die langjährige Erfahrung und das technische Know-How, in Kombination mit den damit verbundenen Marktkenntnissen der CARLO ERBA Reagents GmbH,

können Kundenbedürfnisse individuell umgesetzt werden. Ihre Anforderungen aus den Bereichen der Mikrobiologie, Chemie, Pharmazie, Biotechnologie, Diagnostik, Veterinärmedizin und Industrie werden bei uns mit Erfahrung, Schutz, Sicherheit und Leidenschaft ausgeführt.

Darauf können Sie zählen:

ÜBER
40.000

Anlagen in aller Welt
seit 1984

ÜBER
75

Länder in aller Welt werden von
lokalen Vertriebspartnern betreut

ÜBER
30

verschiedene Modelle
lieferbar

September 1984

Gründung der Firma FASTER S.r.l. in Ferrara Italien. Herstellung der ersten Mikrobiologischen Sicherheitswerkbank.

Juli 1992

Herstellung der ersten Zytostatika Sicherheitswerkbank sowie des ersten Umluft-Laborabzugs.

Januar 2009

Herstellung des ersten Isolators für die Pharmaindustrie.

Oktober 2018

Über 40.000 Installation weltweit.

September 2019

Eröffnung der neuen FASTER Produktionshalle mit über 10.000 m² mit eigener Metallverarbeitung und Pulverbeschichtungsanlage.

Januar 1988

Die erste Mikrobiologische Sicherheitswerkbank wurde TÜV und LNE zertifiziert.

Januar 2004

Die DASIT Gruppe wurde gegründet, um die wachsende Anzahl von Unternehmen unter einem Dach zu vereinen: DASIT (In-Vitro-Diagnostik) und FASTER.

Juli 2017

Re-Design der Laborabzüge und erste Herstellung von Labormöbeln.

Januar 2019

FASTER liefert weltweit auf allen 5 Kontinenten in 75 verschiedene Länder.

LABORABZÜGE

FASTER verfügt über ein technologisch fortschrittliches Sortiment an Laborabzügen, welche die Anwender vor allen Gefahren beim Verwenden von Chemikalien schützen. Dabei gehen wir bei der Auswahl des geeigneten Laborabzugs und den dazugehörigen Filtern, kundenorientiert nach dem jeweiligen Anwendungsgebiet und den räumlichen Gegebenheiten vor.

Unsere Laborabzüge werden in einer Vielzahl von Anwendungsgebieten eingesetzt, wie z. B. in der chemischen, biologischen und medizinischen Forschung, pharmazeutischen Industrie, Biotechnologie, Lebensmittel- sowie Elektronikindustrie.

Dabei stehen unseren Kunden vier Varianten zur Auswahl:

- **ChemFAST Elite:** Unser flexibler Laborabzug kann wahlweise im Umluftbetrieb oder an die Abluftanlage angeschlossen werden. Dieser eignet sich insbesondere für Arbeiten mit niedrigen bzw. mittleren Chemikalienmengen. Neben dem Hauptfilter bietet dieser Abzug zusätzlich die Möglichkeit einer zweiten Filterstufe.
- **ChemFAST Premium:** Unser Laborabzug mit der einzigartigen Hybridtechnologie. Durch integrierte Filter kann die Luft im Abzug selbst gefiltert und anschließend in den Nutzraum zur Wiederverwendung zurückgeströmt werden. Somit wird die Absauganlage mit nur 198 m³/h belastet, wodurch es langfristig zu einer massiven Energieeinsparung kommt und eine zentrale Filtration überflüssig ist.
- **ChemFAST Sharp:** Aufgrund der automatischen Steuerung der Zugluftgeschwindigkeit – und damit des Luftstromvolumens – in Abhängigkeit der Öffnungshöhe der Frontscheibe, zeichnet sich dieser Laborabzug insbesondere durch einen niedrigen Energieverbrauch aus.
- **ChemFAST Classic:** Unser Klassiker unter den Laborabzügen ist geeignet für klassische Labore mit einer Abluftanlage und arbeitet mit einer konstanten Luftströmung.



ChemFAST Elite



ChemFAST Premium



ChemFAST Sharp

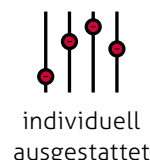


ChemFAST Classic

Alle Laborabzüge sind mit einem mikroprozessor-gesteuertem System ausgestattet, welches Informationen über Typ und Codenummer der eingesetzten Filter, Einbaudatum und maximale Filterlaufzeit mit Warnung für einen notwendigen Wechsel zur Verfügung stellt. Zum Schutz des Hauptfilters verfügt jeder Laborabzug über einen entsorgbaren Vorfilter mit einer Effizienz von 75 bis 85 % Staubabscheidung (ASHRAE).

Produktmerkmale

Laborabzüge von FASTER werden stets mit den neuesten Technologien ausgestattet und weiterentwickelt, wodurch unsere Kunden profitieren. Profitieren auch Sie davon:





Die FASTER Produktionshalle in Ferrara (Italien) mit über 10.000 m² und eigener Metallverarbeitung sowie Pulverbeschichtungsanlage. Auf dem Dach sorgt eine Photovoltaik-Anlage mit 300 MW Leistung für die nachhaltige Stromversorgung in der Produktionshalle.

Zertifikate

Alle Laborabzüge sind so konstruiert und gefertigt, dass sie die Anforderungen der europäischen Norm 14175 erfüllen.

Desweiteren werden unsere Laborabzüge – durch die Tintschl AG – im Rahmen einer Risikoanalyse einem Nachweis der Funktionsfähigkeit unterzogen.

Effizient

Zur nachhaltigen Bauweise unserer Laborabzüge zählen wir neben der qualitativ hochwertigen Materialauswahl auch den geringen Energieverbrauch. Mit einem Verbrauch von <88 Watt pro Stunde und einer durchschnittlichen jährlichen CO₂-Emission von <165 kg liefert unser mobiler Laborabzug auch in diesem, für die Umwelt so wichtigen Bereich, Spitzenwerte.



FILTERTYPEN

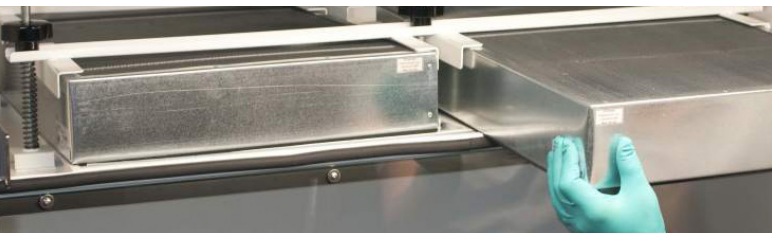
Sie haben die Wahl

Unsere Laborabzüge wurde konstruiert, um die notwendigen Sicherheitsanforderungen zu erfüllen, welche sowohl für den Benutzer als auch für die Umgebung erforderlich sind. Alle eingesetzten Filter bestehen aus hochwertiger Kokosnussschalen- oder Steinkohle. Die einzigartige amorphe Struktur und die hohe Absorptionseffizienz der Aktivkohle aus Kokosnussschalen wird durch eine kontrollierte Hitzeoxidation erreicht.

Je nach Anwendungsgebiet, beraten wir Sie gerne persönlich bei der Auswahl der für Sie geeigneten Filter.

A/C Filter (Aktivkohle)

Aktivkohlefilter sind die am gebräuchlichsten Filter und werden hauptsächlich zur Entfernung von Lösemitteldämpfen eingesetzt. Das Material ist Aktivkohle, basierend auf den Schalen der Kokosnuss mit einer Netzgröße von 4 x 8 USS und einer Filteroberfläche von bis zu 1050 m²/g. Je nach eingesetzter Filtergröße variiert die Menge der Aktivkohle zwischen 13 und 28 kg. Hauptanwendung bei: organischen Gerüchen, Kohlenwasserstoffen, aromatischen Lösungsmitteln, Tiergerüchen, Exkrementen, Urin, säuerlichen Gerüchen, Kadaverentsorgung, Verwesung. Weiterer Gebrauch: Stickoxide.



ACR Filter (Jod)

Mit Kaliumiodid imprägnierte Aktivkohle aus hochwertiger Steinkohle, um radioaktive Gase zu filtern, insbesondere Gase mit Iod-131. Er wird hauptsächlich für Jodierungsreaktionen mit niederwertigem radioaktivem Jod eingesetzt; eine Effizienz von mehr als 99,99 % wurde gemessen. Hauptanwendung: radioaktives Jod. Weiterer Gebrauch: Kohlenwasserstoffe.

AM Filter (Ammoniak)

Mit Säuren imprägnierte Aktivkohle aus hochwertiger Steinkohle, die Ammoniak und organische Aminverbindungen aus der Abluft filtern kann. Haupteinsatz: Ammoniak und deren Derivate. Weiterer Einsatz: organische Emissionen, Kohlenwasserstoffe, aromatische Lösungsmittel, alkalische Gerüche, Exkremente, Urin, Tiergerüche.

CYAN Filter (Blausäure)

Mit chemischen Zusatzstoffen imprägnierte Aktivkohle aus Kokosnussschalen, die die Verbindungen herausfiltert, die in der EN 14387:2004 genannt sind. Chrom-frei. Haupteinsatz: Blausäure. Weiterer Einsatz: organische Emissionen, Kohlenwasserstoffe, aromatische Lösungsmittel.

FORM Filter (Formaldehyd)

Die im Filter verwendete Aktivkohle aus hochwertiger Steinkohle ist mit einem Oxidationsmittel imprägniert, das Formaldehyd in Formsalze aufspaltet. Hauptsächlich eingesetzt in Krankenhauspathologien und Zytologie-Laboren. Haupteinsatz: Formaldehyd. Weiterer Einsatz: organische Emissionen, Kohlenwasserstoffe, aromatische Lösungsmittel, Säuregase.

HEPA Filter

High Efficiency Particulate Airfilter: Mittlerweile verbauen wir für unsere Laborabzüge mindestens HEPA H14 Filter. Filter dieser Partikelfilterklasse werden zur Ausfilterung von Viren, lungengängigen Stäuben, Milbeneiern und -ausscheidungen, Pollen, Rauchpartikeln, Asbest, Bakterien, diversen toxischen Stäuben und Aerosolen aus der Luft benutzt.

MER Filter (Quecksilber)

Mit Schwefel imprägnierte Aktivkohle aus hochwertiger Steinkohle, um Quecksilber aus verschiedenen Gasen zu entfernen und als Quecksilbersulphide zu binden. Beispielsweise elementares Quecksilber, organische Quecksilberverbindungen, geothermale Gase und Wasserstoffproduktion. Haupteinsatz: Quecksilberdämpfe. Weiterer Einsatz: organische Emissionen, Kohlenwasserstoffe.

SULF Filter (Schwefel)

Mit alkalischen Verbindungen imprägnierte Aktivkohle aus hochwertiger Steinkohle. Haupteinsatz: saure Gerüche, Verwesung, Kadaverentsorgung, Säuregase, Schwefelwasserstoff und thioorganische Verbindungen, Schwefeldioxid, R.H. >85%.

UR Filter

Haupteinsatz: saure Gerüche, Verwesung, Kadaverentsorgung, Säuregase, Schwefelwasserstoff und thioorganische Verbindungen, Schwefeldioxid, Stickoxide. Weiterer Einsatz: organische Emissionen, Kohlenwasserstoffe, aromatische Lösungsmittel, Blausäure, R.H. <85%.

INNOVATION im Detail

LED Beleuchtung

Die in unseren Laborabzügen verwendete Beleuchtung mit LEDs bietet Ihnen viele Vorteile: Das Licht ist dimmbar und kann so ganz auf individuelle Bedürfnisse zugeschnitten werden. Der besondere Clou dieser Vielfalt ist die mögliche Lichtumgrenzung des Arbeitsbereiches. Mit einer Leistung von nur 7 Watt ist die LED-Beleuchtung zudem sehr energiesparend. Bei den Laborabzügen ChemFAST Premium, Sharp und Classic ist diese LED-Beleuchtung Standard.



Filtersättigungsüberwachung durch integrierten Gasetektor

Bei unserem Laborabzug ChemFAST Elite ist im Auslass des Abluftgebläses ein FIS-Gasetektor (SP3-AQ2) verbaut, welcher konstant die Luftqualität überprüft und dem Nutzer anzeigt, sobald ein Filterwechsel notwendig ist.



Pulverbeschichtung

Alle unsere Stahlgehäuse sind antibakteriell pulverbeschichtet. Der renommierte Hersteller DuPont hat mit der silberhaltigen Alesta® AM Pulverbeschichtung eine altbewährte Idee aufgegriffen und in die Gegenwart überführt. Die enthaltenen Silberionen der Beschichtung durchdringen die Zellmembranen der Keime und zerstören diese.



AUS FORSCHUNG WIRD PRAXIS

Komfort – Technik – Sicherheit

Bei uns stehen die Anwender im Fokus: Die R&D Abteilung von FASTER ist immer bestrebt in enger Zusammenarbeit mit Kunden und Partnern, modernste Technologien sowie neueste Erkenntnisse der Arbeitsgesundheit in die Geräteentwicklung mit einfließen zu lassen.



Ergonomie auf einem neuen Level

Das ergonomische U-Design unseres Untergestells bietet maximale Beinfreiheit. Dadurch wird ein entspanntest Arbeiten an der ChemFAST Elite ermöglicht und somit die Produktivität gesteigert.

Im Detail:

- Sitz- oder Steharbeitsplatz
- Elektrisch verstellbar
- Komplett unterfahrbar



Akustische und optische Alarmer für

- Stromausfall
- Gebläsemaximalleistung
- Laminar-Flow außerhalb der Bandbreite
- Unkorrekte Laminar-Flow Geschwindigkeit und Einströmgeschwindigkeit an der Front
- Unkorrekte Position der Frontscheibe
- Verschmutzungsgrad der HEPA-Filter
- Ende des Lebenszyklus der UV-Lampe (wenn vorhanden)
- Blockade im Abluftanschluss
- Fehlfunktion des Gebläsemotors

Benutzerfreundliches Bedienfeld

Die Steuerung über das Bedienfeld ist übersichtlich und einfach. Das benutzerfreundliche Design mit gut bedienbaren Tasten zeigen dem Benutzer kontinuierlich alle erforderlichen Daten an. Ein Statusreport des Laborabzugs lässt sich jederzeit abrufen.

Im Einzelnen wird angezeigt:

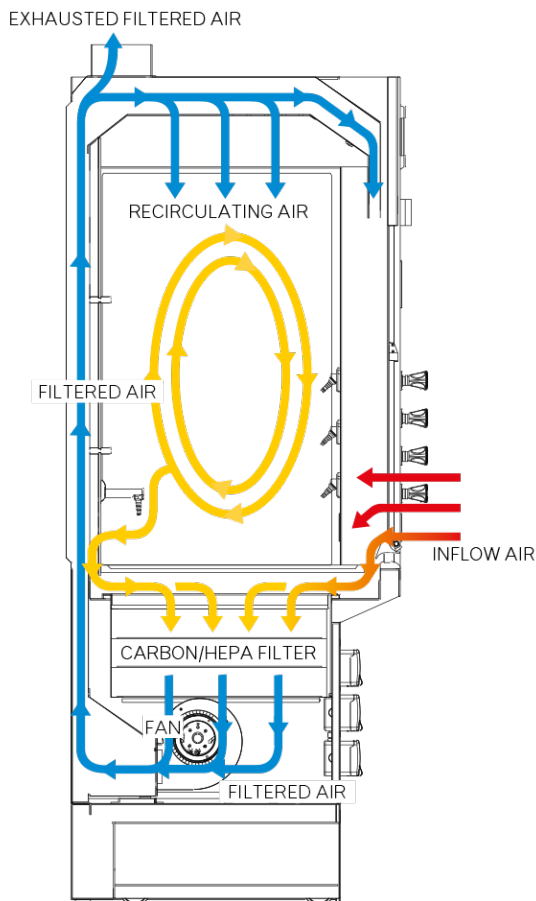
- Anzeige der Einströmgeschwindigkeit an der Front
- Anzeige der Innen- und Außentemperatur
- Anzeige der verbleibenden Filterlaufzeit
- Anzeige der Gesamt-Betriebsstunden
- Anzeige des Filter-Verschmutzungsgrades
- Anzeige des Abluftvolumens bei Anschluss an die Abluft

Dabei werden lückenlos und vollautomatisch alle Funktionen und Sicherheitsalarmsysteme nach dem Standard EN14175 überwacht. Eine Hochleistungs-Lithium-Batterie stellt die Speicherung der Sicherheitsdaten im Mikroprozessor sicher.



Unter-/Sicherheitsschrank

Für die Aufbewahrung von jeglicher Art von Arbeitsmitteln und -geräten, können Sie Ihren Laborabzug mit einem Unter- bzw. Sicherheitsschrank ausstatten (gilt nicht für ChemFAST Premium Laborabzüge).



Airflow

Mit unseren Modellen ChemFAST Sharp und Premium bieten wir zwei Laborabzüge an, die durch ihre moderne Technik in der Airflowkontrolle die Kapazität ihrer Abluftanlage schonen und ihre Energiekosten massiv senken können.

Unser Modell ChemFAST Premium ist ein Hybrid mit einem Constant Airflow Volumen (CAV) und Rezirkulation. Durch das Verbauen von bis zu drei Arten von Filtern unter der Arbeitsplatte, wird die Abluft bereits im Gerät gefiltert und kann in Rezirkulation wiederverwendet werden. Dadurch benötigt die ChemFAST Premium nur ca. 25 % des Abluftvolumens eines normalen Laborabzuges. Somit können Abluftvolumenkapazität der Abluftanlage geschont und Energiekosten gesenkt werden.

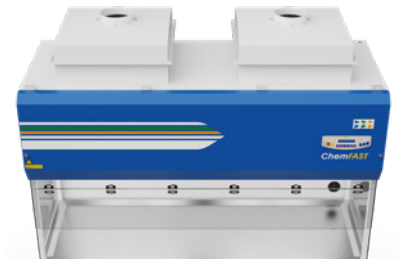
Unser Modell ChemFAST Sharp mit variablem Airflow Volumen (VAV) arbeitet mit einer automatisierten Zugluftregelung in Abhängigkeit vom Öffnungsgrad der Frontscheibe. Dabei werden sowohl Abluft- und Zuluftgeschwindigkeit im Ventilationssystem kontrolliert. So können im Vergleich zu unserem Classic-Modell 40 % der Energiekosten eingespart werden. Zudem werden die Geräuschemissionen signifikant reduziert.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN & ZUBEHÖR

Unsere Laborabzüge verfügen über hohe Standards. Dabei variiert die Grundausrüstung bei den verschiedenen Modellen. Zusätzlich können Sie individuell aus unserem optionalen Zubehör wählen, was Sie benötigen.

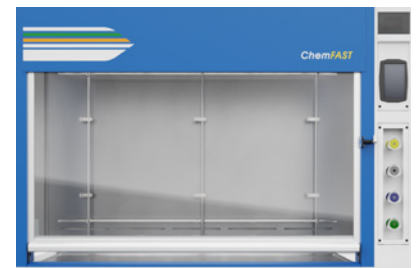
Filtrationsstufe durch Filtergehäuse

Unser Umluftabzug ChemFAST Elite kann mit einer 2. Filterart ausgerüstet werden, indem ein weiteres Filtergehäuse installiert wird. Hier stehen 8 Filter zur Auswahl. Das Filtergehäuse kann optional auch mit einem Abluftstutzen versehen werden, um den Abzug an eine Abluftanlage anzuschließen.



Internal Rack

Bei den Laborabzügen ChemFAST Premium, Sharp und Classic, können optional internal Racks an der Rückwand, für die Befestigung von Reaktionsapparaturen ohne Stative, installiert werden. Gleichzeitig helfen diese bei der Verlegung von Schläuchen für die Versorgung der Kühlapparaturen mit Wasser.



Spülbecken

Auf Wunsch können wir unsere Laborabzüge mit einem Spülbecken mit dazugehörigem Wasseranschluss ausstatten, um Arbeiten mittels Wasserkühlung sowie einfache Methoden der Absaugung oder Vakuumgenerierung zu ermöglichen.



Arbeitsfläche

Standardmäßig sind unsere Laborabzüge mit einer durchgängigen Arbeitsfläche ausgestattet. Hierbei gibt es je nach Gerät unterschiedliche Ausführungen.

- | | |
|-------------|----------------------------|
| Elite: | Premium Sharp Classic: |
| ▪ PVC | ▪ Keramik |
| ▪ Edelstahl | ▪ Edelstahl |

Auf Wunsch auch andere Oberflächenmaterialien möglich



Steckdosen Innen und Außen

Zusätzlich zu den externen Steckdosen, besteht die Möglichkeit den Innenraum mit Steckdosen auszustatten, welche die Platzierung von Geräten im Arbeitsbereich vereinfachen.

- IP 66 Steckdosen gemäß DIN EN 60529 (VDE 0470)



Arbeiten mit Archivgut

Die Sonderversion der ChemFAST Elite wurde speziell für das Arbeiten mit Archivgut beispielsweise in Archiven, Museen und bei der Restaurierung konzipiert. Insbesondere in dieser Arbeitsumgebung bestehen für den Anwender Risiken durch verschiedene Kontaminationen. Der Laborabzug in dieser speziellen Ausstattung bietet höchsten Personenschutz, da gefährliche Substanzen über eine Lüftungsanlage mit einem passenden Filter sofort aus der Luft gesaugt werden. Die Arbeitsfläche aus Edelstahl ist beständig, einfach zu reinigen und ist im hinteren Bereich mit einer Schmutzauffangrinne ausgestattet, um anfallenden Schmutz direkt in diese hineinzukehren.

- Höchster Schutz vor Pilz- und Schimmelsporen, Stäuben, Dämpfen und anderen gefährlichen Substanzen
- Integrierte Schmutzauffangrinne
- Beständige und einfach zu reinigende Arbeitsfläche aus Edelstahl
- G4-Vorfilter zum Schutz des Hauptfilters



Reinigungstool

Das Easy Clean Reinigungstool eignet sich hervorragend zum Reinigen und Desinfizieren von Laborabzügen und anderen Laborgeräten.

- Ideal für schwer zugängliche Stellen
- Komplette gefertigt aus Edelstahl 1.4404
- Autoklavierbar bei 121 °C
- Bezüge einfach wechselbar (in steriler oder unsteriler Version)
- Geeignet für Reinraumklasse A



Medienanschlüsse

Unterschiedliche gasförmige und flüssige Medien stehen zur Auswahl. Diese sind ergonomisch und können in der Seiten- oder Rückwand integriert werden.

- Stickstoff
- Kohlendioxid, CO₂
- brennbare Gase
- nicht brennbare Gase
- Betriebswasser
- Druckluft
- VE-Wasser
- Reinstwasser



Verfügbarkeit

Ausstattungsvariante/Zubehör	Elite	Premium	Sharp	Classic
Abluftstutzen	●	●	●	●
Filtergehäuse	●	●	●	●
Internal Rack	●	●	●	●
Spülbecken	●	●	●	●
Arbeitsfläche	●	●	●	●
Steckdosen Innen und Außen	●	●	●	●
Arbeiten mit Archivgut	●	●	●	●
Reinigungstool	●	●	●	●
Medienanschlüsse	●	●	●	●

● verfügbar ● nicht verfügbar

ChemFAST Elite

Mobiler Umluftabzug



Personen-
schutz

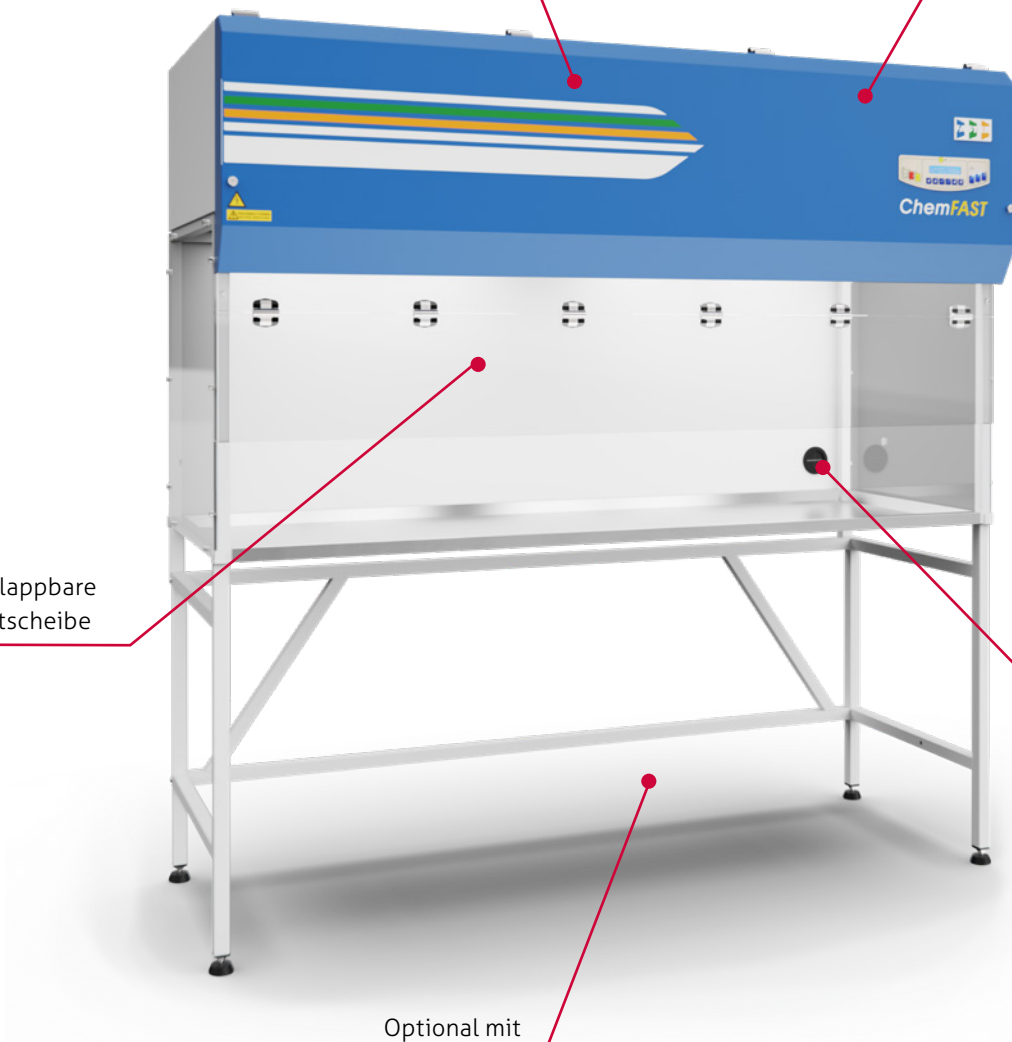
Im Umluftbetrieb oder
über Abluftanlagen

Gasdetektor zur Überwachung
der Filtersättigung

Aufklappbare
Frontscheibe

6 cm
Mediendurchführung

Optional mit
Unterschrank



Technische Spezifikationen

FASTER Laborabzug

Gemäß DIN EN ISO 14175-3

FASTER ChemFAST Elite

Beschreibung	Einheit	0,6 m	0,9 m	1,2 m	1,5 m	1,8 m
Typ		CAV				
Allgemeine Maße B×H×T	mm	595×1120×760	885×1120×760	1185×1120×760	1500×1120×760	1800×1120×760
Nutzbare Maße B×H×T	mm	553×660×600	823×660×600	1123×660×600	1438×660×600	1738×660×600
Arbeitsfläche		PVC*	PVC*	PVC*	Edelstahl	Edelstahl
Gerätehöhe mit Untergestell (Standard)	mm	1920				
Arbeitshöhe (Sitzarbeitsplatz)	mm	810				
Arbeitsöffnung	mm	200				
Max. Frontöffnung	mm	455				
Gewicht	kg	70	85	100	120	135
Abluft	m ³ /h	300	400	600	700	800
Vorfilter (particulate)		1	2	2	3	4
Inflow	m/s	>0,6				
Geräuschpegel	dB(A)	45	47	47	49	49
Lichtstärke	lux	>1.000				
Elektrischer Anschluss		1 Ph+E - 230 V 50 Hz, Kabellänge 2,5m (Schuko-Stecker)				
Stromverbrauch	W	88	122	207	210	279
Schutzklasse/IP		1/20				
Interne Absicherung	A	4				
Steckdosen		●	●	●	●	●
Filtertypen		Auswahl von Filtertypen für den Hauptfilter. In einer zweiten Filtrationsstufe können zwei Filter kombiniert werden.				
		■ AC Filter	■ CYAN Filter	■ MER Filter	■ SULF Filter	
		■ ACR Filter	■ FORM Filter	■ UR Filter		
		■ AM Filter	■ HEPA Filter			
Abluftstutzen Durchmesser	mm	200				
Unterbau		●	●	●	●	●
Display		Multifunktionsdisplay mit PLC-Steuerung				
Gasdetektor		●	●	●	●	●

*Optional in Edelstahl erhältlich

● Standard ● Optional

ChemFAST Premium

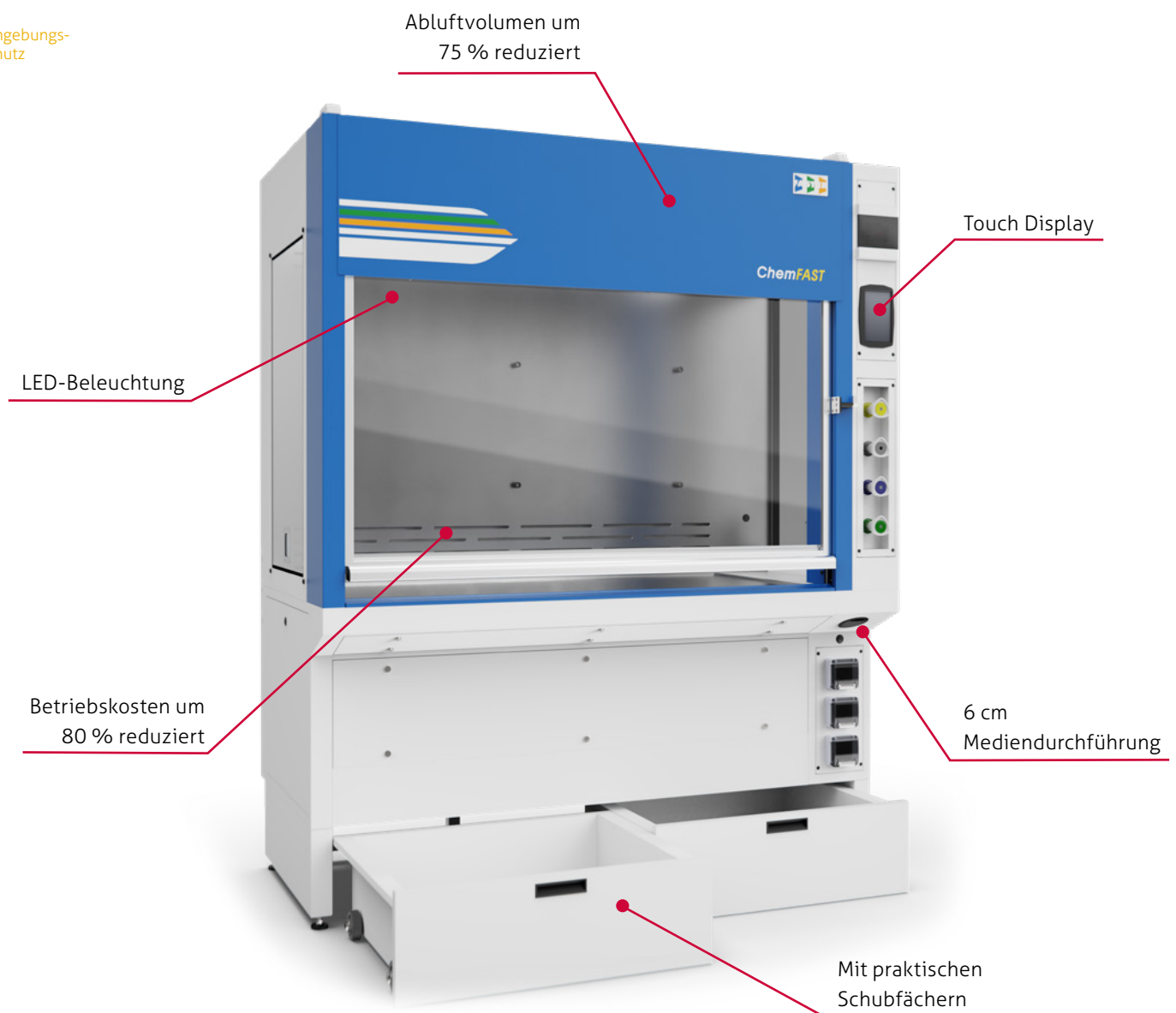
Laborabzug mit Hybridtechnologie



Personen-
schutz



Umgebungs-
schutz



Technische Spezifikationen

FASTER Laborabzug

Gemäß DIN EN ISO 14175

FASTER ChemFAST Premium

Beschreibung	Einheit	1,2 m	1,5 m	1,8 m
Typ		Hybrid (Constant Air Flow mit Rezirkulation)		
Allgemeine Maße B×H×T ⁽¹⁾	mm	1200×2350×960	1500×2350×960	1800×2350×960
Nutzbare Maße B×H×T	mm	1180×1200×750	1480×1200×750	1780×1200×750
Arbeitsfläche Keramik/ Polypropylen B×T ⁽²⁾	mm	900×700	1200×700	1500×700
Gerätehöhe bei max. Frontöffnung	mm		2600	
Arbeitshöhe (Sitzarbeitsplatz)	mm		900	
Max. Arbeitsöffnung	mm		500	
Max. Frontöffnung	mm		730	
Gewicht (Abzug) ⁽³⁾	kg	278	322	358
Inflow ⁽⁴⁾	m/s		0,12	
Abluft bei geöffnetem/ geschlossenem Frontschieber ⁽⁵⁾	m ³ /h	198	270	338
Dynamische interne Luftbarriere Inflow/Downflow	m/s	1,40	1,55	1,55
Vorfilter (particulate)		2x G3	3x G3	4x G3
Lichtstärke	lux		>800	
Elektrischer Anschluss			230V AC 2P+T, 50 Hz	
Stromverbrauch	W	200	250	300
Schutzklasse/IP			IP 66	
Interne Absicherung	A		10	
Steckdosen		●	●	●
Filter		2x3	3x3	4x3
Filtertypen		Auswahl von drei Filtertypen.		
		■ AC Filter	■ CYAN Filter	■ MER Filter
		■ ACR Filter	■ FORM Filter	■ SULF Filter
		■ AM Filter	■ HEPA Filter	■ UR Filter
Abluftstutzen Durchmesser			160	
Unterbau			Schubfächer	
Display			Touch Display	
Frontschieber			Manuell	

(1) Gemessen bei 500 mm Arbeitsöffnung

(2) Keramik: Standard; Polypropylen: bei Flusssäure

(3) Gewicht des Abzugs exkl. Filter; Standardgewicht Aktivkohlefilter: 8,1 kg ± 3%

(4) Einstellung bei Inbetriebnahme

(5) Gemessen bei 500 mm Arbeitsöffnung bzw. geschlossenem Frontschieber & Inflow von 0,12 m/s

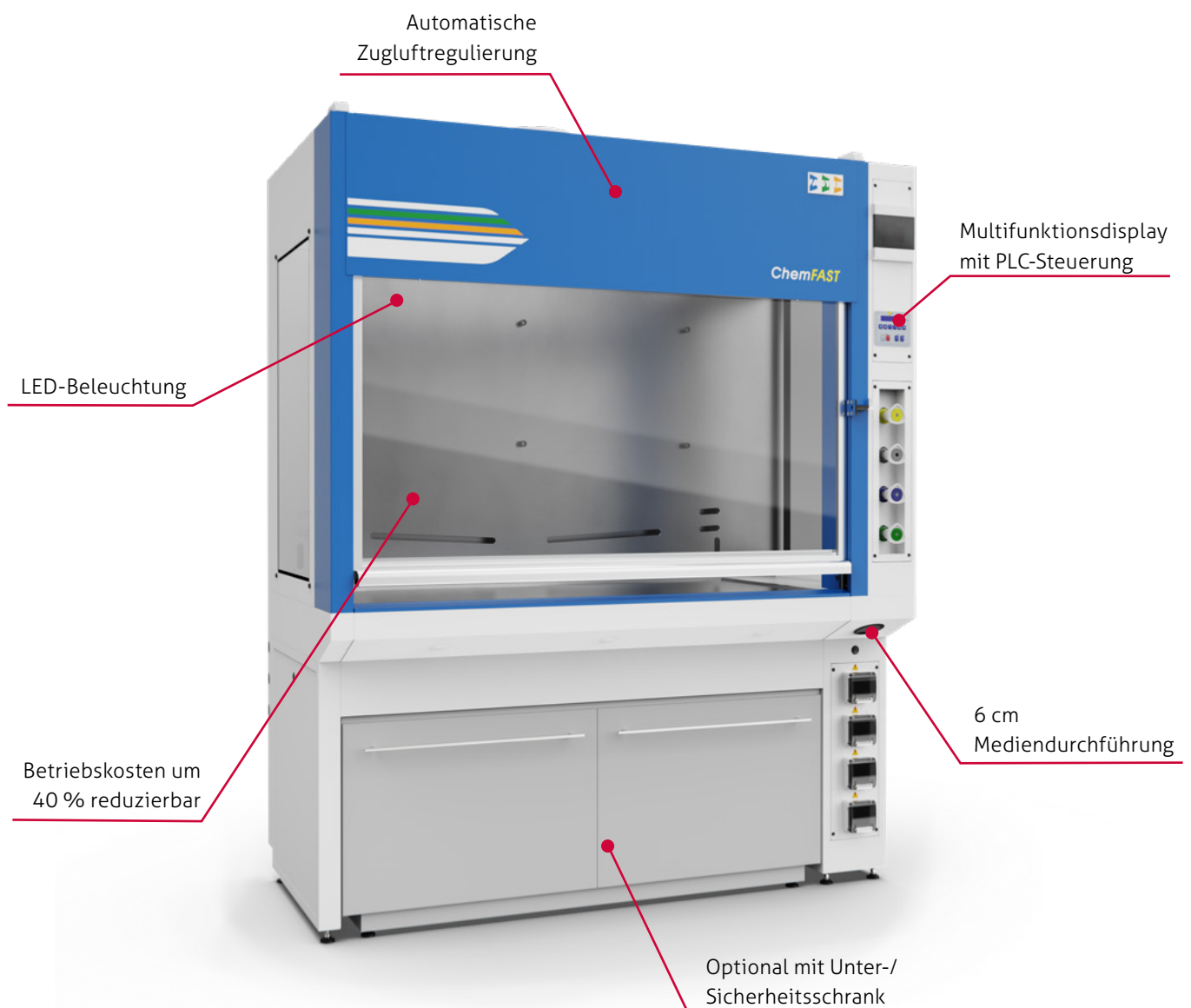
● Optional

ChemFAST Sharp

Laborabzug mit variabler Abluft



Personen-
schutz



Technische Spezifikationen

FASTER Laborabzug

Gemäß DIN EN ISO 14175

FASTER ChemFAST Sharp

Beschreibung	Einheit	1,2 m	1,5 m	1,8 m	2,1 m	2,4 m
Typ		VAV				
Allgemeine Maße B×H×T ⁽¹⁾	mm	1200×2350×960	1500×2350×960	1800×2350×960	2100×2350×960	2400×2350×960
Nutzbare Maße B×H×T	mm	1180×1200×750	1480×1200×750	1780×1200×750	2080×1200×750	2380×1200×750
Arbeitsfläche Keramik/ Polypropylen B×T ⁽²⁾	mm	900×700	1200×700	1500×700	1800×700	2100×700
Gerätehöhe bei max. Frontöffnung	mm	2600				
Arbeitshöhe (Sitzarbeitsplatz)	mm	900				
Max. Arbeitsöffnung	mm	500				
Max. Frontöffnung	mm	730				
Gewicht (Abzug) ⁽³⁾	kg	240	275	310	340	370
Inflow ⁽⁴⁾	m/s	0,5 bis 0,7 (automatische Regulierung)				
Abluft bei geöffnetem Frontschieber ⁽⁵⁾	m ³ /h	815	1085	1355	1625	1890
Abluft bei geschlosse- nem Frontschieber ⁽⁶⁾	m ³ /h	50	65	80	97	115
Lichtstärke	lux	>800				
Elektrischer Anschluss		230V AC 2P+T, 50 Hz				
Stromverbrauch	W	150	150	200	200	350
Schutzklasse/IP		IP 66				
Interne Absicherung	A	10				
Steckdosen		●	●	●	●	●
Filterergänzung		Möglichkeit zur Einbringung einer externen Filterbox zur Ergänzung von weiteren Filtern, falls keine Abluftanlage vorhanden ist				
Abluftstutzen Durchmesser		250	250	250	250	315
Unterbau		●	●	●	●	●
Display		Multifunktionsdisplay mit PLC-Steuerung				
Frontschieber		Manuell mit elektrischer Air flow rate Control				

- (1) Gemessen bei 500 mm Arbeitsöffnung
 (2) Keramik: Standard; Polypropylen: bei Flusssäure
 (3) Gewicht des Abzugs exkl. optionale Filter
 (4) Einstellung bei Inbetriebnahme
 (5) Gemessen bei 500 mm Arbeitsöffnung
 (6) Gemessen bei geschlossenem Frontschieber

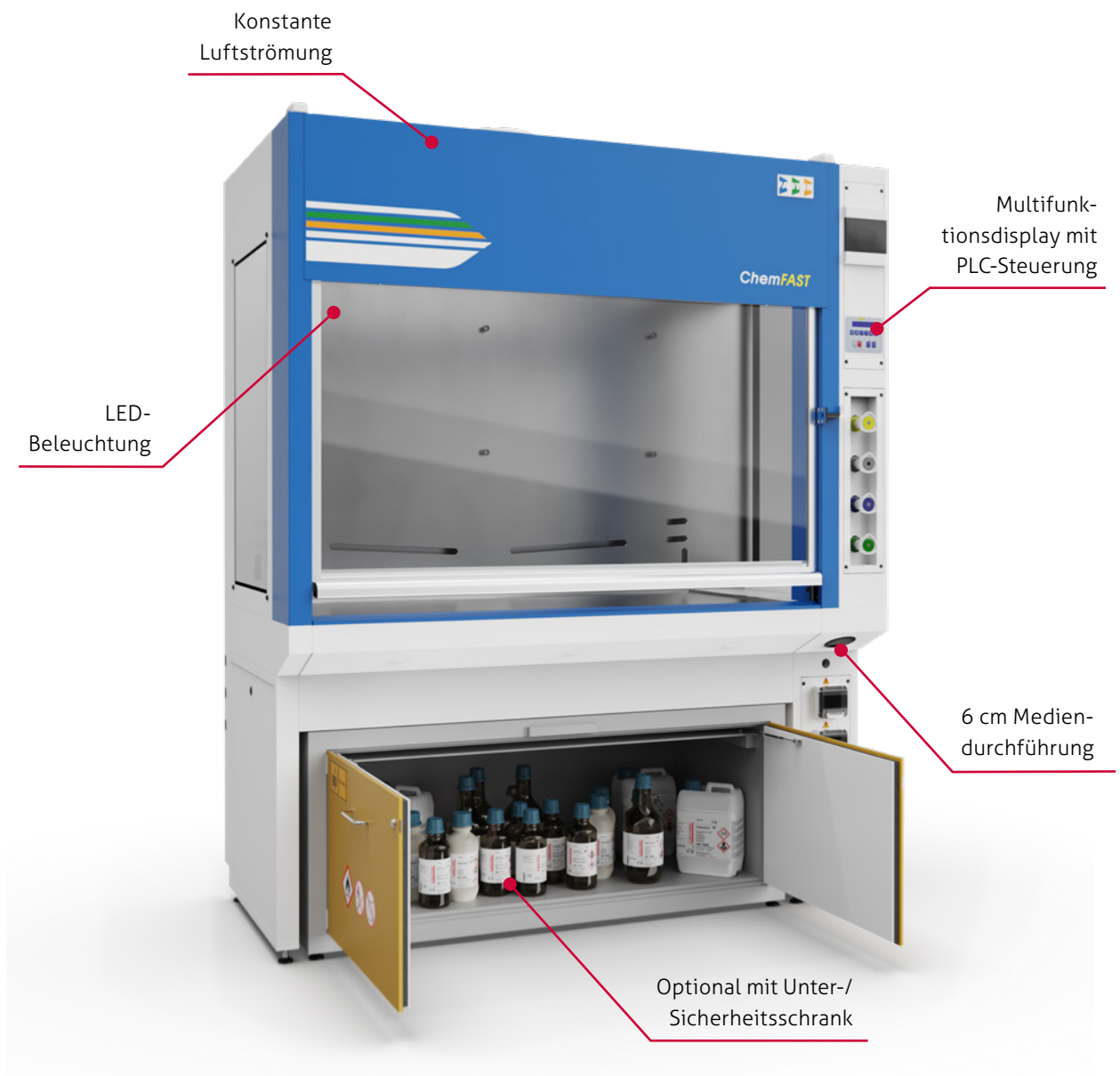
● Optional

ChemFAST Classic

Laborabzug mit konstanter Abluft



Personen-
schutz



Technische Spezifikationen

FASTER Laborabzug

Gemäß DIN EN ISO 14175

FASTER ChemFAST Classic

Beschreibung	Einheit	1,2 m	1,5 m	1,8 m	2,1 m	2,4 m
Typ		CAV				
Allgemeine Maße B×H×T ⁽¹⁾	mm	1200×2350×960	1500×2350×960	1800×2350×960	2100×2350×960	2400×2350×960
Nutzbare Maße B×H×T	mm	1180×1200×750	1480×1200×750	1780×1200×750	2080×1200×750	2380×1200×750
Arbeitsfläche Keramik/ Polypropylen B×T ⁽²⁾	mm	900×700	1200×700	1500×700	1800×700	2100×700
Gerätehöhe bei max. Frontöffnung	mm	2600				
Arbeitshöhe (Sitzarbeitsplatz)	mm	900				
Max. Arbeitsöffnung	mm	500				
Max. Frontöffnung	mm	730				
Gewicht (Abzug) ⁽³⁾	kg	240	275	310	340	370
Inflow ⁽⁴⁾	m/s	0,3/0,5/0,7				
Abluft bei geöffnetem Frontschieber ⁽⁵⁾	m ³ /h	490/815/1140	650/1085/1520	810/1355/1900	975/1625/2275	1135/1895/2645
Abluft bei geschlosse- nem Frontschieber ⁽⁶⁾	m ³ /h	490/815/1140	650/1085/1520	810/1355/1900	975/1625/2275	1135/1895/2645
Lichtstärke	lux	>800				
Elektrischer Anschluss		230V AC 2P+T, 50 Hz				
Stromverbrauch	W	150	150	200	200	350
Schutzklasse/IP		IP 66				
Interne Absicherung	A	10				
Steckdosen		●	●	●	●	●
Filterergänzung		Möglichkeit zur Einbringung einer externen Filterbox zur Ergänzung von weiteren Filtern, falls keine Abluftanlage vorhanden ist				
Abluftstutzen Durchmesser	mm	250	250	250	250	315
Unterbau		●	●	●	●	●
Display		Multifunktionsdisplay mit PLC-Steuerung				
Frontschieber		Manuell				

(1) Gemessen bei 500 mm Arbeitsöffnung

(2) Keramik: Standard; Polypropylen: bei Flusssäure

(3) Gewicht des Abzugs exkl. optionale Filter

(4) Einstellung bei Inbetriebnahme (0,3/0,5/0,7 m/s)

(5) Gemessen bei 500 mm Arbeitsöffnung & Inflow von 0,3/0,5/0,7 m/s

(6) Gemessen bei geschlossenem Frontschieber & einem Inflow von 0,3/0,5/0,7 m/s

● Optional

LABORMÖBEL

Modular, sicher und ergonomisch



Alle Laborarbeitsplätze sind aus Edelstahl und maximal feuerbeständig nach Klasse A1. Unsichtbare Schrauben und robuste, glatte Strukturen ermöglichen eine einfache und hygienische Reinigung.



Lassen Sie uns Ihr Labor gemeinsam planen

FORLAB*4you*

Die Labormöbel der FORLAB4you Reihe ermöglichen es Ihnen, durch ihr praktisches Baukastenprinzip, Sicherheit, Produktivität und Komfort an Ihrem Arbeitsplatz zu vereinen.

Wir unterstützen Sie bei allen Schritten Ihres Laborprojekts – von der Idee über die Planung bis hin zur Installation nach Ihren individuellen Wünschen.

CHEMIKALIEN

Ihr Spezialist seit über 160 Jahren

CARLO ERBA Reagents greift auf eine über 160 Jahre lange Tradition und Erfahrung im Bereich der Industrie- und Laborchemikalien zurück. In den eigenen Produktionsstätten in Val de Reuil und Peypin wird eine Vielzahl von chemischen Reagenzien hergestellt. Durch flexible Produktionsanlagen, moderne Qualitätskontroll-Labore und eine effiziente Logistik bieten wir unseren Kunden gleichbleibende Qualität und Service. Ob Chemikalien von A bis Z für Ihr Labor, Maßlösungen, Indikatoren, Puffer oder Produkte für die Mikrobiologie: Bei uns bekommen Sie das beste Produkt für Ihre individuelle Anwendung!



Unsere Qualitätsstandards

Für Industrie und Labore

Qualitätsstandards

RE

Technical Grade Reagents

Lösemittel, Alkohole, Säuren, Basen, Salze, Detergenzien

RPE

Analytical Grade Reagents

Für analytische Prozesse nach ACS, ISO, einige Pharmakopöen, alle Produkte RE & Indikatoren, Puffer, eingestellte Lösungen

RS

Specific Grade Reagents

Maßgeschneiderte Reagenzien für anspruchsvollste Techniken & Instrumente (ATRASOL®, PESTIPUR®, HPLC, UHPLC-MS, SPECTROSOL®)

ERBapharm®

Grade acc. Pharmacopeia

Reagenzien und Lösungen entsprechend den wichtigsten Pharmakopöen (Ph.Eur.-USP-FU) oder, in Abwesenheit von diesen, eng definierten Verkaufsvorgaben

Xcipharm™

Grade acc. Pharmacopeia

Ausschließlich pharmazeutische Hilfsstoffe, entsprechend den wichtigsten Pharmakopöen

TAILOR MADE SERVICE

PRODUKTE

Anwendungsspezifische Reinheit

Je nach kundenspezifische Anforderungen können wir die Reinheit Ihrer Produkte anpassen.

Ihr Vorteil

- Batchreservierung
- Destillation
- Aufreinigung

Safety Stocks

Mit unserem Service zur Einlagerung Ihrer Charge bei uns, vermeiden Sie einen größeren Lagerbestand bei Ihnen vor Ort.

PRODUKTION

Mischungen

Wir können für Sie jede Art von Lösungen und Zusammensetzungen in einem Maßstab von 2,5 l bis zu mehreren Tonnen produzieren. Dieser Service bedeutet für Sie Zeiteinsparung, Minimierung von Risiken bei der Herstellung der Lösungen und eine Dokumentation gemäß der aktuellen Gesetzeslage.

- Spezifische Mischungen von Lösemittel (Organisch oder auf Wasserbasis)
- Gepufferte, angesäuerte Phasen
- Reagenzien für die Biotechnologie
- Lösungen für die Titration
- Reagenzien für TOC Analytoren
- Standards für AAS, ICP, ICP-MS (Mono- oder Multielemente)

QUALITÄT

Qualitätssicherung

Unsere Qualitätskontrolle basiert auf dem Risikomanagement von technischen Systemen und Produktionsstätten, Qualifizierung von Einrichtungen, Prozesskontrollen, Reinigungsverfahren und Analysemethoden. Unabhängig von der Produktion verwaltet unsere Qualitätskontrolle die Dokumentation über die Rückverfolgbarkeit, Änderungskontrolle und periodische Überwachung.

Spezifische QK-Tests

Mit dem umfangreichen Knowhow unseres Qualitätskontrollteams können nicht nur die allgemein erforderlichen Tests für Ihr Produkt erfüllt werden, sondern auch die Anforderung Ihres eigenen Testlabors.

VERPACKUNG

Individuelle Verpackung

Flexibilität bedeutet für uns: Chemikalien werden regelmäßig oder auf Kundenwunsch produziert, anschließend in das Gebinde Ihrer Wahl verpackt und nach den Anforderungen unseres Qualitätssystems überprüft.

- Flaschen, Fässer, Eimer, Mehrwegbehälter aus PP, Glas, Edelstahl, Metall, von wenigen Millilitern bis zu mehreren Tonnen
- Anorganische oder organische Produkte, flüssig oder fest
- Kundenspezifische Etikettierung, gewogen und portioniert

Shuttle Service

Mehrwegbehälter aus Edelstahl zur Optimierung der Lösungsmittelqualität und Vermeidung von Verpackungsabfällen.

Lieferung in Tanks

Lösungen in großen Mengen können in IBC und Tanks von 500 bis 30.000 l geliefert werden.

MUST-HAVES FOR YOUR LAB



Anwendungsspezifische Produkte für die Chromatographie

Flüssigkeitschromatographie

- Lösungsmittel für die UHPLC-MS
- Lösungsmittel, Additive und Mischungen für die LC-MS
- Lösungsmittel für die HPLC Gradient
- Lösungsmittel für HPLC Isokratisch
- Lösungsmittel für HPLC Präparativ
- Mobile Phasen
- Kieselgel und Filterhilfsstoffe

Gaschromatographie

- Lösungsmittel für GC-HEADSPACE
- ATRASOL® Lösungsmittel für die Spurenanalytik in organischen Verbindungen und Kohlenwasserstoffen
- ATRASOL® Lösungsmittel für die Kohlenwasserstoff-Indexbestimmung nach EN ISO 9377-2
- PESTIPUR® Lösungsmittel für die Pestizidrückstandsanalytik

Ionenchromatographie

- Konzentrierte mobile Phase
- Standardlösungen

Weitere Anwendungsgebiete

Umweltschadstoffanalytik: Spurenelemente

- Säuren für die Metallspurenanalyse
- Standardlösungen für die AAS
- Standardlösungen für die ICP-OES
- Standardlösungen für die ICP-MS

Umweltschadstoffanalytik: organische Gemische

- Pestizid Standards
- PCBs Standards
- PAKs Standards
- ISO 9377-2 Standard Lösungen

Volumetrie

- Lösungen für die Volumetrie – gebrauchsfertig
- NORMEX, konzentrierte volumetrische Lösungen

pH-Metrie

- Pufferlösungen – gebrauchsfertig

Probenvorbereitung

- Reagenzien für die CSB Analyse
- Säure und Reagenzien mit niedrigem Gehalt an Quecksilber
- Säuren und Basen für die Analytik
- Lösungen für die Analytik
- Salze für die Analytik
- Filterhilfsstoffe

Indikatoren

- Für die pH-Metrie
- Für Fluoreszenz, Redox, Fällung und Komplexometrie

Karl Fischer

- ERBAqua® Ein- und Zwei-Komponenten Reagenzien
- ERBAqua® Wasser-Standards

VERBRAUCHSMATERIALIEN & LABORGERÄTE

Als Gesellschafter der Lab Logistics Group profitiert CARLO ERBA Reagents von der großen LLG Produktpalette und kann Ihnen somit mehr als 100.000 Artikel im Bereich Verbrauchsmaterialien und Laborgeräte anbieten. Über 500 Lieferanten sorgen für eine zuverlässige Versorgung, vom analytischen Messen, über Chromatographie, bis hin zur Vakuumtechnik. So ist für jeden Arbeitsbereich der passende Artikel erhältlich.



LLG – Lab Logistics Group

Die LLG betreibt ein Zentrallager mit 12.500 m² Fläche für ganz Europa. Strategisch in der Mitte des europäischen Wirtschaftszentrums in Meckenheim gelegen, beliefern wir unsere Kunden direkt und schnell.

- Geprüfte Qualität für hohe Ansprüche
- Fachgerechtes Sortiment
- Schnelle Lieferung – unschlagbare Preise
- Über 100.000 Produkte gelistet



LLG-Labware

Die LLG-Labware, die Exklusivmarke der LLG ermöglicht uns, qualitativ hochwertige Materialien zu preiswerten Konditionen anbieten zu können.

Produktkategorien:

- Allgemeiner Laborbedarf
- Arbeitsschutz
- Analytisches Messen und Testen
- Rühren, Schütteln, Mischen
- Probenvorbereitung
- Destillieren, Trennen, Filtrieren
- Kälte- und Wärmetechnik
- Liquid Handling
- Vakuumtechnik und Trocknung
- Optische Instrumente und Mikroskopie
- Reinigung und Sterilisation
- Umwelt- und Lebensmittelanalytik
- Life Science
- Chromatographie
- Reinraum



SERVICE

Immer auf der sicheren Seite

Bei der Arbeit in Laboren und Reinräumen hat Präzision, Sicherheit und Zuverlässigkeit höchste Priorität. Unsere Kunden brauchen einen erfahrenen und kompetenten Partner, der sich diesen Werten verpflichtet fühlt und mit Rat und Tat zur Stelle ist. Unser Servicepaket für die gesamte CARLO ERBA Reagents Produktpalette beinhaltet:



Rund-um-die-Uhr-Service: Persönlich und zu jeder Zeit

Unsere TÜV-zertifizierten Servicetechniker stehen Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Kontaktieren Sie unsere kostenlose 24-Stunden-Hotline, oder fragen Sie direkt nach einem Servicemitarbeiter vor Ort.



Chemikalien

Alle Chemikalien werden mit einem Analysezertifikat und einem Sicherheitsdatenblatt geliefert. Ihre individuellen Bedürfnisse können durch unseren Tailor Made Service bedient werden.



Kundendienst

Durch unsere deutschlandweiten Außendienstmitarbeiter und Kooperationen mit Händlern sind wir jederzeit schnell und persönlich bei Ihnen vor Ort.



Geräteleasing: Statt kaufen oder finanzieren

Schon mal an Leasing gedacht? Wir bieten attraktive und unkomplizierte Leasingmodelle für Sicherheitswerkbänke, Isolatoren und andere Laborgeräte. Fragen Sie nach unseren Angeboten!



Requalifizierung

Unsere Servicetechniker sind bestens qualifiziert und direkt bei uns im Werk geschult sowie regelmäßig vom TÜV Rheinland zertifiziert. Die ständige Weiterbildung unseres Teams ist Teil unseres Qualitätsversprechens.



Individuelle Wartungspakete: Für mehr Sicherheit

Eine regelmäßige Wartung der eingesetzten Laborgeräte sorgt für Sicherheit – mit speziellen Wartungsverträgen garantieren wir die Überprüfung aller Funktionen Ihrer Geräte, auch Ihrer Fremdgeräte.



Lieferung und Inbetriebnahme: Starke Partner

Wir liefern alle Geräte ab Werk. Auf Wunsch können diese durch unsere TÜV-zertifizierten Servicetechniker direkt in Betrieb genommen werden.



Laborplanung für Reinräume

Wir sind Ihnen behilflich bei der Einrichtung eines GMP-konformen Reinraumkomplexes. Wir erstellen Ihnen auf Wunsch ein Basiskonzept oder beraten Sie bei der Einbindung der pharmazeutischen und gesetzlichen Anforderungen.



Alles aus einer Hand

- Laborgeräte
- Laborverbrauchsartikel
- Chemikalien
- Service

Partner in your choice



ITALIA

CARLO ERBA Reagents S.r.l.
Via Raffaele Merendi 22
20007 Cornaredo (MI)

Servizio Clienti
servizioclienticer@dgroup.it
Tel.: +39 02 93 99 190
Fax: +39 02 93 99 10 01



FRANCE

CARLO ERBA Reagents SAS
Chaussée du Vexin,
Parc d'affaire des Portes
27106 Val de Reuil

Service Client
serviceclient@cer.dgroup.it
Tél.: +33 2 32 09 20 00
Fax: +33 2 32 59 11 89



DEUTSCHLAND

CARLO ERBA Reagents GmbH
Denzlinger Str. 27
79312 Emmendingen

Kundendienst
info.de@cer.dgroup.it
Tel.: +49 07641 46 881 90
Fax: +49 07641 46 881 919



ESPAÑA

CARLO ERBA Reagents S.A.
Calle Filadors 35
6ª Planta 5ª Puerta
08208 Sabadell (BCN)

Servicio Cliente
serviciocliente@cer.dgroup.it
Tel.: +34 93 693 37 35
Fax: +34 93 724 31 68



ALL OTHER COUNTRIES

Customer Service
export@cer.dgroup.it
Ph.: +33 2 32 09 20 00
Fax: +33 2 32 59 11 89

